

技术数据表



ALTECH PP-B A 1000/726.01 UV

MOCOM

基础聚合物	聚丙烯嵌段共聚物
填料/添加剂系统	抗氧化剂,光稳定剂
颜色	黑色
特殊功能	很好的抗UV稳定性,热老化稳定性,良好的加工稳定性
市场细份	汽车,机械
应用领域	内饰,多样的,注塑部件
典型应用	外壳件,手柄,功能部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	700	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	19	MPa	ISO 178
拉伸模量	650	MPa	ISO 527
屈服应力	15	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	190	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡A50	133	°C	ISO 306
热变形温度 / B (0.45 MPa)	83	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	166	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	20	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.2 - 1.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	900	kg/m ³	ISO 1183